FOURNISSEUR

AVIDITY SCIENCE

La maîtrise de l'eau au service de la performance scientifique

AVIDITY SCIENCE, c'est la garantie d'une eau de qualité optimale, précisément adaptée à vos applications, de la préparation des milieux aux analyses les plus sensibles. Portée par près de 60 ans d'histoire et d'innovation continue, l'entreprise est mondialement reconnue pour l'expertise de ses équipes et la fiabilité de ses systèmes de purification et distribution d'eau de laboratoire.

Implantée en France depuis 10 ans, AVIDITY SCIENCE y poursuit un développement actif, avec une offre d'équipements, consommables et services, aussi performante qu'économiquement attractive. Entretien avec Brice TIROLE, ingénieur technico-commercial chez AVIDITY SCIENCE France…

Brice Tirole, Ingénieur Technico-Commercial Avidity Science

Une approche terrain renforcée, du conseil à la maintenance

« *Derrière la fiabilité et la reproductibilité de chaque analyse, s'imposent des conditions expérimentales parfaitement maitrisées. La qualité de l'eau en est l'un des paramètres stratégiques* », souligne Brice TIROLE. Dans un contexte où les laboratoires doivent plus que jamais conjuguer performance analytique, durabilité et réduction des coûts, AVIDITY SCIENCE revendique une approche terrain renforcée, centrée sur l'accompagnement.

Chaque projet repose ainsi sur une compréhension fine des besoins et réalités du laboratoire : volumes d'eau et applications visées, contraintes d'implantation et exigences réglementaires... Cette phase est déterminante pour proposer une solution optimisée de bout en bout, de l'étude des besoins à la maintenance, à la fois sur le plan technique et économique. « *Nous ne nous contentons pas de proposer un produit à distance. Nous nous déplaçons, analysons l'environnement, anticipons les contraintes d'installation et conseillons les laboratoires pour une adéquation parfaite entre leur besoin réel et la solution proposée* », précise Brice TIROLE.

Cette logique de proximité se prolonge lors de l'installation avec la mise en service, la qualification de l'appareil et la formation des utilisateurs, puis dans la durée, *via* des contrats de maintenance assurés par les techniciens AVIDITY SCIENCE eux-mêmes, visant à garantir performance et pérennité. Une adresse mail unique vous permet d'obtenir une réponse rapide - dans la majorité des cas en moins de 24 heures - avec la possibilité d'assistance à distance lorsque cela est pertinent.

Une présence internationale, un ancrage local

Avec plus d'un demi-siècle d'histoire à l'échelle internationale, l'entreprise s'est forgé un solide savoir-faire dans la conception de systèmes de purification et de distribution d'eau de laboratoire. Son champ d'activité ? Aussi bien la recherche académique que la R&D et le contrôle qualité dans l'industrie pharmaceutique, agroalimentaire, cosmétique, les biotechnologies ou encore les environnements biomédicaux et hospitaliers.

« *AVIDITY SCIENCE, officiellement fondée en 2017, trouve en effet ses origines dans la fusion des sociétés Edstrom Industries, créée en 1969, et Triple Red, en 1998* », précise M. TIROLE. « *Il y a trois ans, nous avons rejoint le groupe ATS Corporation - aux côtés notamment des sociétés Heidolph et SP Bel-Art - qui nous offre de belles synergie et complémentarité de gammes dans le domaine des life sciences* ».

Implantée dans le monde entier, et notamment sur le continent européen où elle possède un important site de R&D et de production, AVIDITY SCIENCE est présente en direct en France depuis plus de 10 ans, pour une couverture optimale du territoire national, en collaboration étroite également avec un réseau de distributeurs rigoureusement sélectionnés.

Quand ergonomie rime avec économie, compacité avec conformité et modularité….

Partenaire d'une grande diversité d'acteurs pour un large spectre d'applications, AVIDITY SCIENCE propose une gamme complète de solutions répondant aux standards internationaux (ISO 3696:1995, ASTM, CLRW, *Clinical Laboratory Reagent Water*…). Trois grandes catégories structurent les usages :
→ **L'eau de type 3** (conductivité < 40 µS/cm) - issue de l'osmose inverse - est utilisée notamment pour le rinçage de la verrerie et l'alimentation d'équipements, autoclaves, bains à eau, systèmes ultrapurs…
→ **L'eau de type 2** (résistivité de 1 à 15 MΩ.cm) - obtenue par déionisation ou déminéralisation à l'aide de résines échangeuses d'ions - est adaptée à la préparation de solutions ou de milieux de culture, ainsi qu'à l'électrophorèse, la cytologie, l'histologie…
→ **L'eau de type 1** (résistivité : MΩ.cm), ultrapure, est produite par photooxydation UV associée à la déionisation et à l'ultra filtration. Elle est destinée aux applications analytiques les plus sensibles comme la biologie moléculaire, l'immunologie, le séquençage d'ADN, la génomique et la protéomique ou encore l'HPLC, la GC et l'ICP-MS…

Compacts, ergonomiques, simples à utiliser et conçus pour limiter les coûts de fonctionnement, les systèmes >>>

Systèmes de purification d'eau Avidity Science

AVIDITY SCIENCE sont aussi très appréciés pour leur grande modularité. « *Nos modèles sont en effet pensés pour pouvoir évoluer avec les besoins des laboratoires ; ils peuvent être associés à différents accessoires tels que des réservoirs de stockage de 30 à 100 litres, et permettent d'alimenter des équipements de laboratoire comme des laveurs et des autoclaves* », ajoute Brice TIROLE. « *Notre offre s'étend par ailleurs aux solutions dédiées aux boucles d'eau, conformes aux exigences normatives, notamment pour les lignes de production pharmaceutiques et cosmétiques ou encore les applications cliniques…* »

Quelques exemples concrets de solutions proposées par AVIDITY SCIENCE ?

« *Bien sûr ! Deux gammes notamment sont au cœur de notre offre* », répond Brice TIROLE. « *Le GENO™ CL, tout d'abord est un bel exemple en termes de modularité. Doté d'une technologie de purification à double flux indépendant, il permet d'éviter toute défaillance et garantit ainsi une alimentation constante et fiable en eau de type CLRW. Particulièrement évolutif, il est en outre capable de produire aussi bien 50 à 200 litres d'eau par heure à partir de son réservoir interne que 1500 litres, grâce à une boucle d'alimentation connectée par un système de pompe sur un tank externe.* »

Autres atouts du GENO™ CL : son écran tactile haute résolution de 10 pouces et son interface intuitive, simplifiant l'usage quotidien de l'équipement comme les opérations de maintenance, pour lesquelles des tutoriels vidéo intégrés guident l'utilisateur pas à pas. AVIDITY SCIENCE met également l'accent sur le diagnostic à distance ainsi que sur l'enregistrement sécurisé des données dans le cloud. Pour des hôpitaux ou des laboratoires à forte contrainte, cette supervision à distance devient un vrai levier de continuité de service.

« *Un second exemple emblématique de l'offre AVIDITY SCIENCE est le Solo™ S* », poursuit M. TIROLE. « *Ce système, conçu pour servir les applications les plus exigeantes, de l'ICP-MS au séquençage ADN, en passant par la culture cellulaire, les endotoxines ou l'immunocytochimie, révolutionne la production d'eau ultra-pure de type 1 en s'inscrivant dans une démarche environnementale avancée. À ce jour, cet équipement est le premier du marché à avoir obtenu la certification ACT Ecolabel délivrée par My Green Lab. L'entreprise invite les laboratoires à retourner leurs cartouches usagées afin qu'elles soient démontées, nettoyées, rechargées, testées puis remises en service. Chaque retour de consommables donne droit à une remise sur un prochain achat.* »

Consommables Avidity Science

Entre autres points clés de cette stratégie de durabilité guidant la conception écologique du Solo™ S, se distinguent également une technologie UV LED sans mercure pour le contrôle bactérien, une consommation énergétique réduite et un emballage sans plastique, certifié FSC, pour une forte diminution de l'empreinte carbone associée aux consommables…

Il est également important de souligner que le Solo™ S a été conçu dans une logique *plug and play*. Il ne nécessite aucun autre équipement en amont pour produire de l'eau ultra-pure, ce qui simplifie l'installation tout en réduisant les coûts de consommables et de maintenance.

Un mot de conclusion ?

« *Outre les nombreux bénéfices qu'offrent les solutions AVIDITY SCIENCE en matière de performance et de durabilité, notre positionnement se distingue également par sa compétitivité économique* », souligne Brice TIROLE. « *L'écart de coûts sur la maintenance et les consommables par rapport à d'autres marques peut représenter plusieurs milliers d'euros par an.* »

Dans un secteur en constante évolution, l'entreprise se démarque aussi par sa capacité à innover, nourrie par une écoute attentive des besoins clients. L'amélioration continue des équipements et leur adaptation aux nouveaux usages, notamment en termes de modularité et d'efficacité énergétique, sont au cœur de ses priorités.

« *Notre culture du service, enfin, constitue un autre grand levier de différenciation. Notre présence sur le terrain, notre réactivité et notre démarche d'accompagnement dans la durée s'inscrivent dans une logique de partenariat, basée sur l'écoute et la compréhension des enjeux propres à chaque laboratoire.* »

En conjuguant expertise technique, accompagnement terrain et innovation, AVIDITY SCIENCE s'inscrit durablement comme un partenaire de référence, au service de la qualité et de la fiabilité de vos analyses.

Pour en savoir plus :
Site avidity France
www.avidityscience.com/en_gb/fr/bienvenue
Emails :
EMEA.Info@avidityscience.com
ou
Brice.Tirole@avidityscience.com

S. DENIS
© La Gazette du Laboratoire